

¿CÓMO SE UTILIZA EL POLVO DE SOBREGLASEADO EFCOLOR PARA HACER JOYAS?

De : Perles & Co



0 minutos

¿Ha oido hablar del polvo de sobreesmaltado EfColor para hacer joyas? Se trata de un polvo coloreado que le permite realizar su propio esmaltado en sólo unos minutos. Tras la cocción, los componentes de sus joyas tendrán un bonito aspecto brillante. ¡Las joyas con efecto esmaltado son suyas! (Tenga en cuenta que hablamos de "joyas con efecto esmaltado" y no de "joyas esmaltadas", que son dos técnicas de joyería muy diferentes).

¿Quiere empezar? Vea nuestro vídeo para descubrir cómo hacer joyas esmaltadas.

¿Qué equipo se necesita para esmaltar una superficie metálica?

Antes de empezar, reúna todos los materiales necesarios:

- Polvo esmaltador: de efecto, con purpurina, transparente o liso, ¡no hay donde elegir! También puedes utilizar varios polvos a la vez: mézclalos o ponlos en capas para crear bonitos efectos de color y textura.
- Una punta de tamiz para enroscar en el frasco de polvos EfColoer de su elección.
- Un soporte de cobre para esmaltar o un elemento de latón.
- Un bloque de lijado o papel de lija.
- Una bandeja de cocción.
- Equipo de protección: guantes, mascarilla, bata, etc.
- Un horno doméstico para cocer únicamente esmalte o arcilla polimérica. No lo utilice para alimentos.

Si te gusta esta técnica, utilízala para hacer modernos dientes asimétricos y todo tipo de bisutería.



Paso a seguir

Paso 1/4

Lija la superficie con el bloque de lijado. Este primer paso es importante: permitirá que el polvo se adhiera a la superficie.

Paso 2/4

Coloque el elemento de esmaltado plano sobre la placa de cocción.

Paso 3/4

Coloque la punta del colador en el frasco de polvo para esmaltar de su elección. Consejo: ponga el frasco boca abajo sobre papel para eliminar el exceso de polvo.

Espolvoree el polvo EfColor de forma generosa y uniforme para evitar un acabado desigual. Lo ideal es espolvorear el polvo unos 5 cm en la superficie para obtener una capa fina y uniforme.

Si la superficie es curva, aplique una fina capa de fijador con un pincel. Espere unos 10 minutos y, a continuación, espolvoree la pieza con el polvo de sobreglaseado. Tras la cocción, el fijador quedará incoloro.

Paso 4/4

Hornear durante 5 minutos a 160°C.
Retira la bandeja del horno con unas pinzas o un agarrador (¡cuidado, está caliente!) y deja enfriar unos 15 minutos. Y ya está, tu pieza de bisutería está lista: ¡pasa a montar tu bisutería con efecto esmaltado!

Resultado