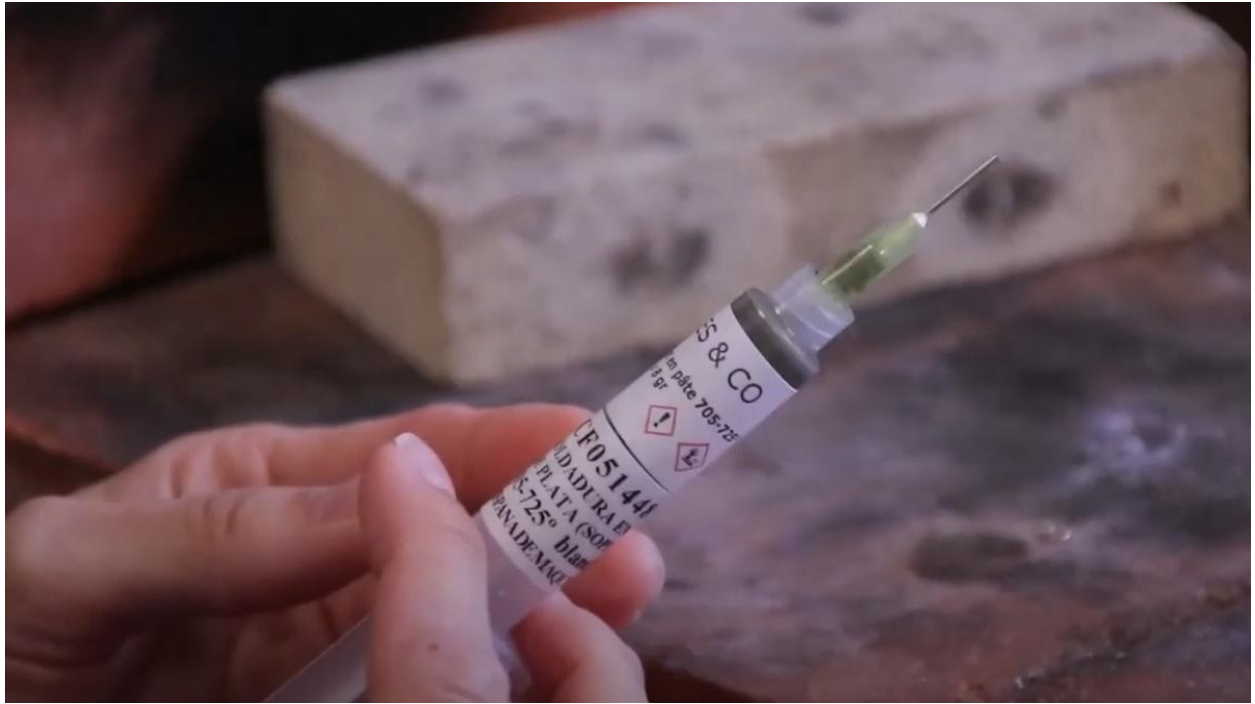


¿CÓMO SE SUELDAN LOS ANILLOS PEQUEÑOS?

De : Lucie T Perles&Co



0 minutos

En joyería, la soldadura fuerte es un proceso de unión de dos piezas de metal mediante la adición de un metal llamado "soldadura". Se necesita tiempo y práctica para dominar esta técnica.

La soldadura en joyería puede realizarse de diferentes formas: placa, alambre o pasta.

En este vídeo le mostraremos cómo utilizar la soldadura en pasta. La soldadura en pasta tiene la ventaja de que contiene un fundente que se puede eliminar, por lo que no es necesario añadir bórax. A continuación encontrará explicaciones tanto para la soldadura en placa como en pasta.

¿Cómo se hace una aleación de plata para soldar?

En nuestro video tutorial, Lucie le muestra los pasos correctos para soldar anillos pequeños. Todo lo que tienes que hacer es practicar.

Antes de empezar, utilice una superficie resistente a las llamas, como ladrillos refractarios o placas de cerámica para soldar. Átate el pelo y equípate con una bata de algodón y, si es posible, una máscara. Si no dispone de una campana extractora en el lugar donde suelda, realice la soldadura en una habitación bien ventilada para evitar la inhalación de los humos de la soldadura.

¿Que material usar para ¿Cómo se sueldan los anillos pequeños? ?

MATERIAL



Caja ignífugo de cerámica con cera de abejas 13.5x9cm para hacer joyas
Ref : : ATT-190
Cantidad : 1



Rosa 3P Polvo para recoger plata y oro x1kg
Ref : : ATT-515
Cantidad : 1



Fundente para soldadura - Líquido - Amarillo x1L
Ref : : ATT-880
Cantidad : 1



Hilos para soldadura blanda 620° - 685°C x10g
Ref : : OUT-006
Cantidad : 1



Soplete de Gas DREMEL® VersaFlame
Ref : : OUT-388
Cantidad : 1



Alicate de soldadura - punta curvada - 17 cm auto bloqueo x1
Ref : : TECH-613
Cantidad : 1



Alicate de soldadura - punta derecha - 16.5 cm auto bloqueo x1
Ref : : TECH-614
Cantidad : 1



Pinza de cobre 23 cm x1
Ref : : TECH-615
Cantidad : 1



Pasta para soldar 705-725° x8gr
Ref : : TECH-617
Cantidad : 1



Aguja para soldadura de plata en Jeringa - 0.5 mm x1
Ref : : TECH-727
Cantidad : 1



Para soldadura - placa - Ag Faible n°3 - 618°-653° x3g
Ref : : TOOL-161
Cantidad : 1



Para soldadura - placa - Ag Media n°2 - 691°-738° x3g
Ref : : TOOL-162
Cantidad : 1



Para soldadura - placa Ag Fuerte n°1 - 741°-788° x3g
Ref : : TOOL-163
Cantidad : 1

Paso a seguir

★ Paso 1/5

El anillo de soldadura debe quedar lo más ajustado posible, es decir, los dos extremos deben tocarse perfectamente.

★ Paso 2/5

Aplique una pequeña cantidad de soldadura de plata en la unión de la pieza. No es necesario añadir fundente para la soldadura en pasta.

Si no dispone de soldadura en pasta, puede utilizar soldadura en placa. Corta un pequeño trozo de soldadura de 1mm x 1mm o de 1mm x 2mm según el tamaño de tu anillo. En el vídeo explicamos cómo cortar pequeñas pajitas de soldadura de forma fácil y rápida. Con un pequeño pincel, aplique una pequeña cantidad de fundente (bórax) en la zona donde se va a realizar la soldadura. Esta sustancia permite que la soldadura fluya sin problemas y evita que el metal se oxide. Coloca tu alfombra de paja de forma que esté en contacto con ambos extremos del anillo.

★ Paso 3/5

Con el soplete de joyero o el soplete Dremel, calienta toda la pieza uniformemente en un movimiento circular y detente un poco más en el punto de soldadura. La pasta se hinchará al principio y luego se licuará, momento en el que el fundente se evaporará, así que tenga cuidado de no respirar los humos. Verás que la soldadura se funde, debes dejar de calentar inmediatamente.

Un pequeño consejo: coloca tu alfombrilla de paja debajo del anillo donde tienes que soldar, cuando calientes todo, verás como la soldadura sube por capilaridad. La soldadura es atraída por el calor, puedes conducirla con el soplete hasta donde quieras.

Si no ha utilizado suficiente soldadura, le quedará una hendidura en el punto de soldadura. A continuación, tendrá que empezar de nuevo añadiendo una pajita. Si has usado demasiado, te quedará una pequeña ampolla que tendrás que alisar con una lima y papel de esmeril de diferentes granos y luego pulir.



Paso 4/5

Sumerja la pieza en una solución de ácido de decapado (con agua caliente añadida para que sea más eficaz) para decaparla. Déjalo en remojo hasta que desaparezca la oxidación. Para sumergir y recuperar su pieza en la soldadura, le aconsejamos que utilice pinzas de cobre.



Paso 5/5

Por último, lija y pule tu pieza para darle un aspecto brillante.

Resultado