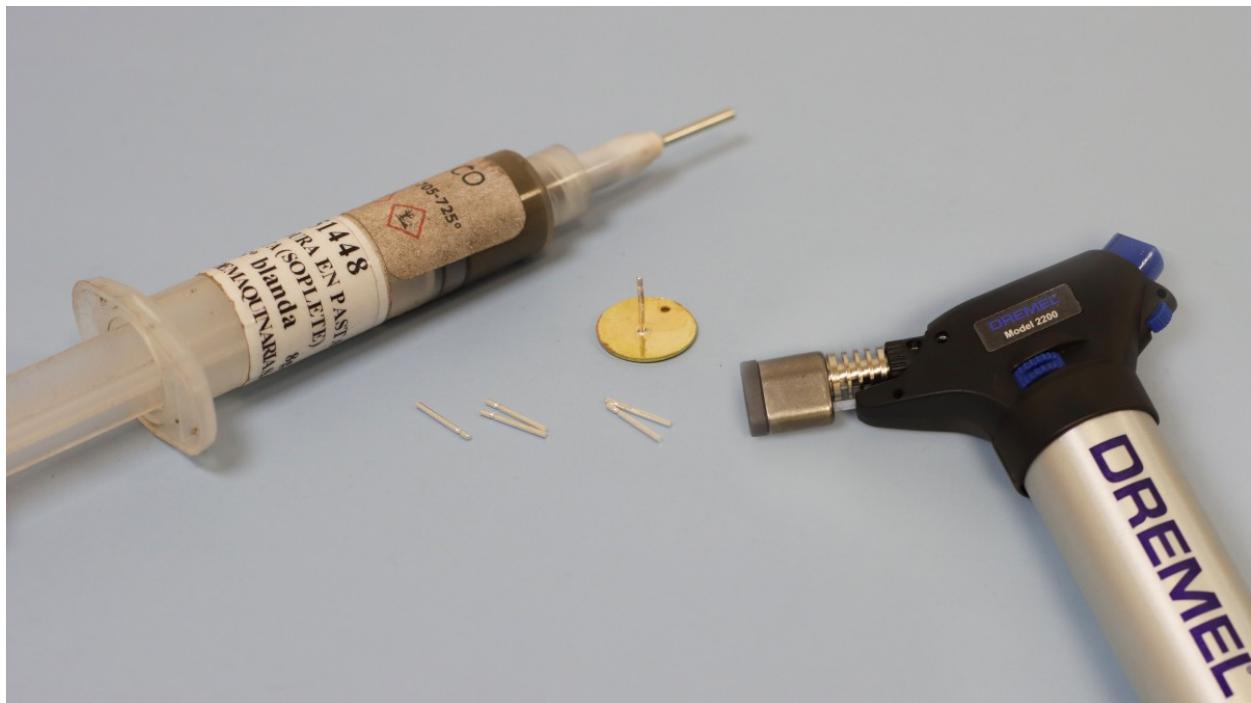


¿CÓMO SE SUELdan LOS POSTES DE LOS PENDIENTES?

De : Lucie T Perles&Co



0 minutos

Los pendientes de botón son los más populares del mundo. Un pendiente de botón consiste en un adorno con un tallo alargado que atraviesa el lóbulo de la oreja. En el extremo de este vástago, se coloca un cierre de mariposa para sujetar el pendiente con firmeza. Muy discreto, este cierre invisible da una impresión de flotación y ligereza que nos encanta.

Tanto si quieras reparar los pendientes como si quieras crear unos pendientes desde cero, existen diferentes técnicas para soldar los postes de los pendientes.

En este videotutorial, Lucie te da consejos y sugerencias sobre cómo soldar alfileres a cebadores de joyería y hacer pendientes personalizados. Necesitarás un soplete, soldadura de plata, un ladrillo refractario, alicates para soldar y una Dremel.

Nota: antes de empezar, debe tener algunos conocimientos de las técnicas de soldadura. Para practicar, explicamos cómo utilizar la soldadura de plata en otra ficha técnica.

No hace falta decir que la mejor manera de conseguirlo es practicar una y otra vez. Así que manos a la obra. Como en todas las técnicas de joyería que presentamos, le recordamos que es importante trabajar en una sala bien ventilada y, sobre todo, protegerse atándose el pelo y utilizando guantes, bata de algodón y mascarilla.

¿Que material usar para ¿Cómo se sueldan los postes de los pendientes? ?

MATERIAL



Rosa 3P Polvo para recoger plata y oro x1kg
Ref :: ATT-515
Cantidad : 1



Cera de abejas amarilla lubricante - pura y natural x100g
Ref :: DEK-213
Cantidad : 1



DREMEL® : Mandrيل universal (0,4-3,4 mm)
Ref :: OUT-050
Cantidad : 1



Soplete de Gas DREMEL® VersaFlame
Ref :: OUT-388
Cantidad : 1



Kit DREMEL® 3000 (3000-2/25)
Ref :: OUTIL-628
Cantidad : 1



DREMEL® : surtido de brocas de precisión 7 piezas
Ref :: OUTIL-733
Cantidad : 1



Clavijas de soldadura para espárragos 9,5x0,7 mm - Plata 925 x10
Ref :: SSC-499
Cantidad : 1



Alicate de soldadura - punta derecha - 16.5 cm auto bloqueo x1
Ref :: TECH-614
Cantidad : 1



Pinza de cobre 23 cm x1
Ref :: TECH-615
Cantidad : 1



Caja ignífugo de cerámica con cera de abejas para hacer joyas
Ref :: TECH-616
Cantidad : 1



Pasta para soldar 705-725° x8gr

Ref :: TECH-617

Cantidad : 1

♦♦

Paso a seguir

Paso 1/3

Haga una muesca con el cortador en el lugar en el que desea colocar su varilla.

Consejo: Es aconsejable trabajar sobre una superficie previamente pulida. Será más fácil de pulir después.

Paso 2/3

Coloque su varilla en la muesca. Técnica de soldadura sobre la marcha

Paso 3/3

La pasta se hinchará inicialmente y luego se licuará, en este punto el fundente se evaporará, tenga cuidado de no respirar los humos. Verá que la soldadura se funde, debe dejar de calentar inmediatamente.

Deja que se enfríe en una pila de joyería y luego mételo en la secadora.

Tenga en cuenta que la varilla está recocida automáticamente y, por tanto, es un poco más blanda.

Resultado