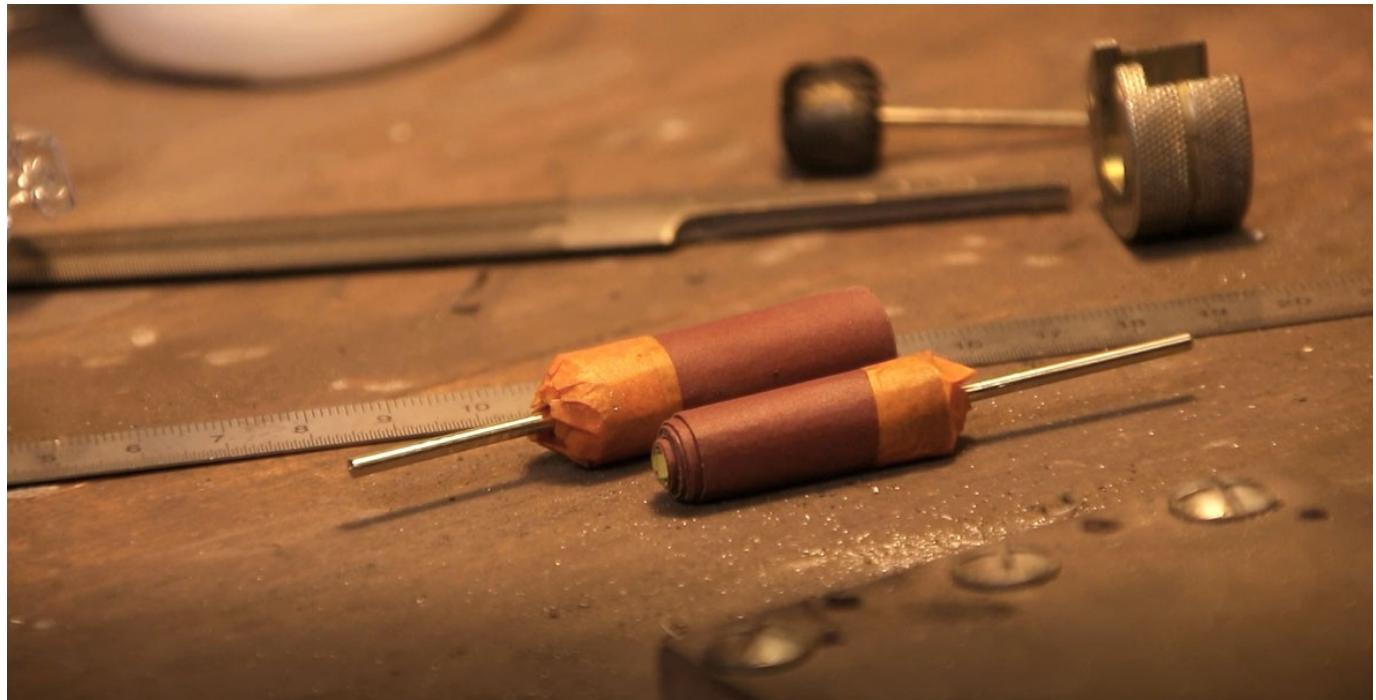


## ¿ CÓMO HACER UN EMERGENTE (UNA MOSCA)?

De : Lucie T Perles&Co



En este nuevo vídeo, Lucie te enseña a fabricar un esmeril, también llamado mosca, que te servirá para eliminar las marcas que deja la lima al trabajar el metal y preparar así las piezas para el pulido.

¿ Por qué utilizar este tipo de herramienta en lugar de una rueda de joyero? Por su pequeño tamaño y su forma redondeada, es ideal para rectificar curvas, como las de anillos, aros o engastes cerrados.

Para hacer una mosca, utilizaremos una pequeña herramienta llamada mandril de esmeril. Tiene forma de mandril cilíndrico con un eje ranurado. La técnica consiste en enrollar una o varias tiras de papel de esmeril (las tiras largas son mucho mejores y más prácticas) muy apretadas alrededor del mandril. A medida que la uses, simplemente arranca la parte usada de la lija para seguir trabajando.

Para ayudarte a hacer este emergente casero, Lucie te ofrece dos soluciones y una tercera posibilidad:

- utilice la pieza de mano del motor suspendido en su taller. (00:29:03)
- utilizar la dremel porque no todo el mundo tiene una pieza de mano en casa (04:54:00)
- bonus: sustituye el esmeril por una broca rota o una vieja fresa que ya no utilices. (05:42:18)

Consejo: no olvides ablandar el papel de lija rompiendo la tira de papel en la esquina de la clavija de tu banco de trabajo (o, en su defecto, en el borde de una mesa). Esto hará que sea más fácil de envolver alrededor del soporte de papel de lija.

¿ Qué diámetro? La herramienta debe ser lo suficientemente grande como para esmerilar el interior de un engarce o anillo, siguiendo la curva del anillo lo más cerca posible. Al igual que con las muelas de esmeril, puede superponer varias tiras de papel de esmeril en el mandril con el mismo grano para aumentar su tamaño.

Las piezas metálicas se lijan siempre con diferentes granos de papel de lija, empezando por el más grueso y utilizando después papeles cada vez más finos. Lo ideal es hacer varias moscas a medida con diferentes granos y tamaños para tener siempre a mano una herramienta funcional.

Como recordatorio: cuando salga, tome ciertas precauciones: protéjase con un par de guantes, gafas protectoras, una mascarilla para el polvo fino y trabaje en una zona bien ventilada.

## ¿ QUÉ TIPO DE PAPEL DE LIJA PARA METAL?

- Entre 150 y 240, es para desbastar.
- Entre 240 y 600, para el acabado.
- Entre 800 y 2000, para acabados avanzados.

Para elegir el papel de lija "adecuado", recuerde que cuanto menor sea el número, más grueso será el grano.

