

CRASH TEST: ¿FABRICACIÓN DE JOYAS DE ACERO INOXIDABLE?

De : Lucie T Perles&Co



0 minutos

Nos han hecho muchas preguntas sobre la fabricación de joyas de acero inoxidable. ¿Cómo se trabaja este metal? ¿Con qué herramientas? ¿Es difícil? En su taller, nuestra joyera Lucie decidió probar cinco técnicas para trabajar el acero inoxidable: soldadura, corte, taladrado, martillado y grabado. Aquí tienes su respuesta.

1. ¿Por qué elegir el acero inoxidable?

El acero inoxidable, también llamado acero inoxidable, es una aleación de hierro, cromo, níquel y carbono. Cada vez lo vemos más en pendientes, collares, pulseras y anillos. No es de extrañar que sea tan popular en bisutería, porque no tiene más ventajas!

¿Cuáles son las ventajas del acero inoxidable?

- Como su nombre indica, es inoxidable, lo que significa que es resistente a la corrosión, al calor, a la acidez de la piel, al agua... y, por tanto, no se deslustra, no cambia de color ni se oxida.
- Es más asequible que el oro o la plata.
- Está especialmente indicado para las personas sensibles a las joyas metálicas porque es hipoalérgico. Llevar acero inoxidable no provoca manchas rojas en la piel ni picores.
- Su color atrae a todo el mundo: a hombres y mujeres por igual, pero también a quienes prefieren el oro, ya que el acero inoxidable está disponible en versión dorada. Además, se puede llevar con cualquier look.
- Por último, requiere muy poco mantenimiento. Unas gotas de vinagre blanco sobre un paño suave bastan para devolverle su brillo.

2. Trabajar el acero inoxidable con las técnicas tradicionales de joyería

> Soldadura: soldar acero inoxidable

Mi primera prueba consistió en soldar anillos de acero inoxidable. En primer lugar, debes saber que algunos tipos de acero inoxidable son más fáciles de soldar que otros. Para mi primera prueba, utilicé un soplete de sapa y soldadura de plata. Este primer intento fue un éxito: no tuve ninguna dificultad para soldar los anillos.

Donde las cosas se complican un poco más fue cuando quise eliminar la oxidación y los restos de bórax. En el secador no pasa nada. El ácido sulfúrico utilizado en la joyería tradicional no es suficiente. El resultado: ¡mi anillo sigue irremediablemente negro!

Así que se me ocurrieron otras técnicas:

- Primero, intenté capilarlo, pero todos mis esfuerzos resultaron inútiles. Al cabo de un rato, ¡todavía sin resultado! Me rindo y sigo adelante.
- Luego probé a pulirlo con la pasta Lustrebar y, poco a poco, empecé a ver el resultado. Por otro lado, pasé mucho tiempo puliendo sólo para eliminar los rastros y la oxidación de un anillo. Con mucha paciencia y codos, apenas conseguí recuperar el color del acero.



Existen otras técnicas de soldadura para el acero inoxidable, como la soldadura por arco, la soldadura TIG y la soldadura PUK. Sin embargo, estas técnicas requieren conocimientos específicos y experiencia para conseguir resultados de calidad. Y, sobre todo, se necesita un equipo especial. Antes de empezar, pregúntese: ¿está realmente preparado para hacer semejante inversión?

He podido probar soldar acero inoxidable con una Orion mPulse, una microsoldadora con un sistema de soldadura por arco pulsado. Es perfecta para hacer soldaduras pequeñas y rápidas en anillos, por ejemplo. Sin embargo, la máquina tiene un cierto coste, por lo que hay que asegurarse antes de invertir en este tipo de equipos.



> Corte Bocil

Para mi segundo experimento, quería comprobar si podía llegar a serrar acero inoxidable con el bocil sin romper ninguna hoja.

Resultado: no es imposible, pero no es tan fácil! Una vez más, es un trabajo laborioso y que requiere mucho tiempo. El acero es un metal muy duro de cortar, por lo que no es muy agradable. Y encima, las hojas de sierra se desgastan muy rápido.

Conclusión: Si te tomas tu tiempo, es factible. Pero no lo recomiendo en absoluto.

Es posible cortar acero con láser con máquinas especiales pero caras. Es una técnica utilizada principalmente en la industria para cortar piezas de acero inoxidable en grandes cantidades.

> Taladrar acero inoxidable

Para mi tercera prueba, intenté taladrar acero inoxidable. Una vez más, ¡me resultó muy laborioso! En mi primer intento, rompí la broca en el colgante que estaba haciendo.

En realidad, hay que tomarse su tiempo (y créame, lleva mucho tiempo) y lubricar la broca constantemente. Y luego, a lo mejor, si tienes suerte, acabas perforando el metal.



> Martilleo

Martillar consiste en añadir textura a un metal. Para mi cuarta prueba, quería comprobar si podía martillar acero inoxidable con un martillo.

Es posible, pero para ello hay que recocido para que el metal sea más maleable. En el caso del acero, esta técnica se llama destemplado.

Luego, para conseguir un acero duro, hay que templarlo, que es un tratamiento térmico cuyo objetivo es endurecerlo. Para ello, hay que sumergirlo inmediatamente en agua o aceite después del recocido. A continuación, se deja enfriar sobre una pila de joyero.

Esta técnica presenta dos problemas:

1. Es importante saber que cuando el acero se calienta "al rojo", las propiedades del acero se alteran por completo. Por eso no se recomienda recocer el acero.
2. Al calentarlo, el acero se volverá negro. Entonces habrá que pulirlo (recuerda mi primer punto).

> Grabado en acero inoxidable

Último experimento: grabar en acero inoxidable. Anteriormente, ya había probado diferentes técnicas de grabado sobre metal, entre ellas acero inoxidable. Para completar este experimento, volví a hacer la prueba con punzones: ¡mismo resultado! Es posible perforar el acero inoxidable, aunque sea menos fácil que con la plata 925 y otros metales, como el chapado en oro, el gold filled...

El único inconveniente, y no menor, es que los punzones pueden estropearse muy rápidamente. Si, le recordamos que el acero inoxidable es un metal duro. La solución sería recocerlo. Pero como he dicho antes, esto puede alterar las características del acero, como el endurecimiento.

Así que prefiero no perforar el acero. Por otro lado, si realmente quieres grabar acero inoxidable, es mejor que utilices tu Dremel.

3. Hacer montajes clásicos de joyería

En resumen: trabajar con acero inoxidable para hacer joyas es realmente difícil. No lo recomiendo en absoluto para hacer joyería tradicional. Si aún así quieres hacer joyas con acero inoxidable, deberías utilizar imprimaciones para joyas y componentes de acero, que son ideales para montar joyas.

Para la fabricación de joyas tradicionales, recomiendo metales como el latón o la plata.

Resultado