

¿QUÉ HILO METÁLICO ELEGIR PARA FABRICAR JOYAS?

De : Pauline Perles Co



0 minutos

¿Qué hilo metálico elegir para hacer un brazalete, dar forma a un anillo o rodear una piedra? El diámetro es importante, pero no basta. Dos hilos de 0,8 mm pueden comportarse de forma muy diferente. Un hilo de cobre flexible se moldea fácilmente, mientras que un hilo de acero inoxidable del mismo diámetro suele ser mucho más difícil de doblar. Para acertar en la elección, ten siempre en cuenta tres criterios: el diámetro del hilo, su material y su dureza. También hay que tener en cuenta el peso de la joya y el diámetro del agujero de las cuentas.

¿Qué diámetro del hilo elegir según su uso?

Aquí tienes algunas pautas sencillas para empezar. A continuación, los diámetros deben adaptarse al material y a la rigidez del hilo.

Uso	Diámetro orientativo	Dureza recomendada	Materiales recomendados
Ligaduras y pequeñas bobinas	0,20 a 0,40 mm	Flexible	Cobre, plata 925, oro chapado
Enrollado de alambre alrededor de una piedra	Estructura: de 0,60 a 1 mm / ligaduras: de 0,20 a 0,40 mm	Flexible a semiduro	Cobre, latón, plata 925, Gold Filled
Lazos, clavos y varillas	De 0,50 a 0,80 mm	Flexible a semiduro	Cobre, plata 925, chapado en oro, latón
Ganchos para pendientes	De 0,70 a 0,80 mm	Semiduro	Plata 925, Gold Filled, acero inoxidable
Anillas de unión	De 0,80 a 1,20 mm	Semiduro	Acero inoxidable, latón, plata 925 semiduro, Gold Filled semiduro
Eslabones y conectores	De 0,80 a 1,20 mm	Semiduro a duro	Acero inoxidable, latón, plata 925, Gold Filled
Varillas y estructuras rígidas	Aproximadamente de 1 a 2 mm	Semiduro a duro	Latón, acero inoxidable, Gold Filled, plata 925; aluminio para secciones gruesas
Letras y formas grandes	De 1 a 3 mm	Flexible a semiduro	Aluminio, cobre
Montaje / ensamblaje	De 0,25 a 1 mm según la carga		Hilo trenzado

Estos valores no son normas. Por ejemplo, un hilo de aluminio de 1 mm sigue siendo muy flexible, mientras que un hilo de acero inoxidable del mismo diámetro puede requerir ya herramientas adecuadas.

¿Qué hilo se debe utilizar para el wire wrapping?

Para el **wire wrapping** fino, suele ser preferible utilizar dos diámetros. Del hilo de entre 0,60 y 1 mm se puede utilizar para crear la estructura de un colgante o para sujetar una piedra. Del hilo de entre 0,20 y 0,40 mm se puede utilizar luego para realizar las ligaduras, las espirales y los pequeños enrollados. Para empezar, el cobre resulta especialmente interesante: se moldea fácilmente y permite practicar sin tener que utilizar inmediatamente un metal precioso. El latón puede aportar mayor resistencia. La plata 925 y el «Gold Filled» son adecuados para creaciones más sofisticadas. También se puede utilizar el acero inoxidable, pero su rigidez lo hace menos cómodo para aprender enrollados complejos. Para ir más allá, descubre 5 cosas que debes saber antes de lanzarte al «wire wrapping».



¿Qué diámetro se debe utilizar para fabricar anillas de unión?

Para fabricar anillas de unión, un diámetro de unos 0,8 mm es adecuado sobre todo para joyas ligeras. Con un diámetro de alrededor de 1 mm, el anillo gana en resistencia y puede ser adecuado para numerosas pulseras, collares y colgantes. Para componentes más pesados o anillos grandes, puede ser preferible un diámetro de 1,2 mm o más. Atención: el diámetro interior del anillo también es importante. Con el mismo grosor de hilo, un anillo grande suele deformarse más fácilmente que uno pequeño. Para un aro funcional, elige preferiblemente un hilo semiduro o lo suficientemente rígido como para mantener su forma. También puedes aprender a [fabricar tus propios anillos con la técnica de la cannelle](#).

¿Qué hilo se debe utilizar para hacer una pulsera rígida?

Una pulsera brazalete debe mantener su forma mientras se lleva puesta. Por lo tanto, la dureza del metal es tan importante como su diámetro:

- Con un hilo relativamente rígido de Gold Filled, latón o acero inoxidable, unos diámetros de entre 1 y 1,5 mm ya permiten [crear una estructura fina](#).
- Un metal muy maleable suele requerir un mayor grosor. El aluminio, por ejemplo, resulta especialmente interesante en 1,5, 2 o 3 mm para crear formas grandes y ligeras.



¿Qué diámetro se debe utilizar para fabricar ganchos o eslabones?

Para los ganchos de oreja, un diámetro de entre 0,70 y 0,80 mm es una buena referencia. El hilo semirrígido permite que el gancho mantenga su forma. El extremo que atraviesa el lóbulo debe estar siempre perfectamente liso y sin bordes afilados. Para fabricar un eslabón de cadena o un conector, se busca una mayor rigidez. Es habitual utilizar una sección de entre 0,80 y 1,20 mm, pero debe adaptarse al peso de la joya. Por lo tanto, el hilo también permite fabricar tus propios accesorios: anillas, ganchos, varillas, argollas, conectores, eslabones o cierres.

¿Qué material elegir para crear joyas?

- El **hilo de cobre** es especialmente fácil de moldear. Es adecuado para espirales, ligaduras, tejidos y wire wrapping. El cobre en bruto puede adquirir pátina con el paso del tiempo. Los hilos tratados o recubiertos presentan un comportamiento superficial diferente.
- El **latón** también resulta muy adecuado para trabajar con hilo. Según su diámetro y dureza, puede utilizarse tanto para enrollados finos como para anillos, brazaletes o estructuras.
- La **plata 925** permite crear joyas delicadas y duraderas. Se presenta en diferentes diámetros y grados de dureza. Sin embargo, puede perder brillo de forma natural con el paso del tiempo, por lo que requiere un cuidado adecuado.
- El **«Gold Filled»** está disponible en versión blanda, semidura o dura. Esto permite elegir con precisión el comportamiento deseado para un anillo, una hebilla, una estructura o un brazalete.
- El **hilo de acero inoxidable** ofrece una muy buena resistencia mecánica y una buena resistencia a la corrosión. A cambio, suele ser más difícil de cortar y moldear. Utiliza herramientas adecuadas, sobre todo para diámetros grandes.
- Por último, el **aluminio** es ligero y muy maleable. Resulta interesante para letras, espirales, joyas gráficas o formas de gran diámetro. Su flexibilidad lo hace menos adecuado para anillos pequeños y cierres que deben soportar una gran tensión.



Hilo flexible, semiduro o duro: ¿qué diferencias hay?

La **dureza** cambia por completo el uso que se le da al hilo.

- Flexible: ideal para ligaduras, espirales, tejidos, ganchos metálicos y formas complejas.
- Semiduro: adecuado para hebillas, anillas, ganchos, eslabones y estructuras que deben conservar su forma.
- Duro: útil para ciertos cierres, brazaletes o elementos estructurales. Es más difícil de moldear.

El trabajo del metal también puede endurecerlo progresivamente. Los pliegues repetidos en el mismo punto pueden acabar fragilizando el hilo.

¿Y el hilo trenzado o el hilo con memoria?

- El **alambre trenzado** no se utiliza como alambre para modelar. Está formado por varios hilos metálicos unidos entre sí y, por lo general, recubiertos. Sigue siendo flexible y se utiliza principalmente para ensartar cuentas con las que crear collares o pulseras.
- El **hilo con memoria** es aún diferente. Se trata de un hilo de acero muy duro y preformado que tiende a recuperar su forma inicial. Es especialmente práctico para fabricar pulseras de varias vueltas, anillos o gargantillas. Utiliza unos alicates cortantes diseñados para este tipo de hilo, para no estropear tus alicates cortantes habituales.

Resultado



GUIDE

QUEL FIL MÉTALLIQUE
POUR QUELS USAGES ?

